

50Hz/技术数据		
机组型号	TCG2032V12	TCG2032V16
直径/冲程 (mm)	260/320	260/321
排气量 (dm <sup>3</sup> )	203.9	271.8
转速 (min <sup>-1</sup> )	1000	1000
平均活塞速度 (m/s)	10.7	10.7
长 (mm)	8100	9300
宽 (mm)	2700	2700
高 (mm)	3800	3800
机组净重 (kg)	41000	50500

### 天然气应用

NO <sub>x</sub> ≤500mg/M <sub>n</sub> <sup>31</sup> ) 干式排气管							
排放要求	机组型号	电功率	平均有效压力	热输出	电效率	热效率	总效率
500mg	TCG2032 V12	3333	20.0	3295	43.5	43.0	86.5
	TCG2032 V16	4300	19.4	4274	43.5	43.2	86.7

### 生物沼气应用

NO <sub>x</sub> ≤500mg/M <sub>n</sub> <sup>31</sup> ) 最小热值 (LHV)Hu=5.0kWh/m <sub>n</sub> <sup>3</sup> 污水处理沼气 (65%CH <sub>4</sub> /35%CO <sub>2</sub> ) 干式排气管							
生物沼气 (60%CH <sub>4</sub> /32%CO <sub>2</sub> , restN <sub>2</sub> )		垃圾填埋沼气 (50%CH <sub>4</sub> /27%CO <sub>2</sub> , restN <sub>2</sub> )					
500mg	TCG2032 V12	2830	17.0	2920	42.3	43.6	85.9
	TCG2032 V16	3770	17.0	3853	42.5	43.4	85.9

### 备注

- 1) NO<sub>x</sub>排量: NO<sub>x</sub>≤0.5NO<sub>2</sub>/M<sub>N</sub><sup>3</sup> 干燥 废气含氧量为5%
  - 2) 参照ISO3046/1标准, 当U=11KV时, 功率为50Hz, cosphi=1;最小甲烷值为MN70。
  - 3) 天然气的干燥废气冷却至120摄氏度, 生物沼气干燥废气冷却至180摄氏度。
  - 4) 甲烷值为MN70时有效。
- 对于特殊气体和多种气体, 请另行咨询。
- 本数据资料仅供参考, 不作为有约束力的数值, 请以报价单内信息为准。