

50Hz/技术数据		
机组型号	TCG2032V12	TCG2032V16
直径/冲程 (mm)	260/320	260/321
排气量 (dm ³)	203.9	271.8
转速 (min ⁻¹)	1000	1000
平均活塞速度 (m/s)	10.7	10.7
长 (mm)	8100	9300
宽 (mm)	2700	2700
高 (mm)	3800	3800
机组净重 (kg)	41000	50500

天然气应用

NO _x ≤500mg/M _n ³¹) 干式排气管							
排放要求	机组型号	电功率	平均有效压力	热输出	电效率	热效率	总效率
500mg	TCG2032 V12	3333	20.0	3295	43.5	43.0	86.5
	TCG2032 V16	4300	19.4	4274	43.5	43.2	86.7

生物沼气应用

NO _x ≤500mg/M _n ³¹) 最小热值 (LHV)Hu=5.0kWh/m _n ³ 污水处理沼气 (65%CH ₄ /35%CO ₂) 干式排气管							
生物沼气 (60%CH ₄ /32%CO ₂ , restN ₂)		垃圾填埋沼气 (50%CH ₄ /27%CO ₂ , restN ₂)					
500mg	TCG2032 V12	2830	17.0	2920	42.3	43.6	85.9
	TCG2032 V16	3770	17.0	3853	42.5	43.4	85.9

备注

- 1) NO_x排量: NO_x≤0.5NO₂/M_N³ 干燥 废气含氧量为5%
 - 2) 参照ISO3046/1标准, 当U=11KV时, 功率为50Hz, cosphi=1;最小甲烷值为MN70。
 - 3) 天然气的干燥废气冷却至120摄氏度, 生物沼气干燥废气冷却至180摄氏度。
 - 4) 甲烷值为MN70时有效。
- 对于特殊气体和多种气体, 请另行咨询。
- 本数据资料仅供参考, 不作为有约束力的数值, 请以报价单内信息为准。