

50Hz/ 技术数据

机组型号	TCG2020V12K1 ¹⁾	V12K ¹⁾	V12 ²⁾	V16K ¹⁾	V16 ²⁾	V20 ²⁾
直径/冲程 (mm)	170/195	170/195	170/195	170/195	170/195	170/195
排气量 (dm ³)	53.1	53.1	53.1	70.8	70.8	88.5
转速 (min ⁻¹)	1500	1500	1500	1500	1500	1500
平均活塞速度 (m/s)	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8	9.8
长 (mm)	4636	5450	5450	6170	6170	7820
宽 (mm)	1870	1870	1870	1870	1870	2140
高 (mm)	2490	2490	2490	2490	2490	2620
机组净重 (kg)	9520	9920	9920	12810	12810	17110

天然气应用

NO_x≤500mg/M_n³¹⁾ 干式排气管

排放要求	机组型号	电功率	平均有效压力	热输出	电效率	热效率	总效率
500mg	TCG2020 V12 K1	1000	15.5	1191	40.0	47.6	87.6
	TCG2020 V12 K	1125	15.8	1272	41.0	46.4	87.4
	TCG2020 V12	1200	18.6	1197	43.7	43.5	87.2
	TCG2020 V16 K	1500	15.8	1691	41.0	46.2	87.2
	TCG2020 V16	1560	18.1	1586	43.3	44.0	87.3
	TCG2020 V20	2000	18.6	1990	43.7	43.3	87.0
250mg	TCG2020 V12 K1	1000	15.5	1252	38.6	48.3	86.9
	TCG2020 V12 K	1125	15.8	1334	39.6	46.9	86.5
	TCG2020 V12	1200	18.6	1257	42.4	44.4	86.8
	TCG2020 V16	1500	15.8	1779	39.6	47.0	86.6
	TCG2020 V16 K	1560	18.1	1666	42.1	44.9	87.0
	TCG2020 V20	2000	18.6	2102	42.4	44.5	86.9

生物沼气应用

NO_x≤500mg/M_n³¹⁾ 最小热值 (LHV)Hu=5.0kWh/m_n³ 污水处理沼气 (65%CH₄/35%CO₂) 干式排气管

生物沼气 (60%CH₄/32%CO₂,restN₂) 垃圾填埋沼气 (50%CH₄/27%CO₂,restN₂)

500mg	TCG2020 V12	1200	18.6	1255	42.0	43.9	85.9
	TCG2020 V16	1560	18.1	1655	41.7	44.2	85.9
	TCG2020 V20	2000	18.6	2085	42.0	43.8	85.8
250mg	TCG2020 V12	1200	18.6	1278	40.6	43.2	83.8
	TCG2020 V16	1560	18.1	1673	40.3	43.4	83.7
	TCG2020 V20	2000	18.6	2065	41.4	42.7	84.1

备注

1) 机组效率优化

2) 机组优化适于机组独立运作及负载补偿

3) 电输出量参照ISO3046:功率为50Hz时, $\cos\phi=1$, 发电机电压 $U=0.4KV$ 时;

或功率为60Hz时, $U=0.48KV$, 用于TCG2020燃气的甲烷最小值为MN80, 用于

TCG2020K的天然气的甲烷最小值为MN70。

4) 天然气废气温度冷却至120摄氏度, 生物沼气废气温度冷却至150摄氏度

对于特殊气体和多种气体, 请另行咨询。

本数据资料仅供参考, 不作为有约束力的数值, 请以报价单内信息为准。